

Nouveau coffret encore plus intuitif et facile de réglages tout en assurant des fonctions encore plus complètes.



Synoptique incluant le nom et logo de votre choix

Interrupteur permettant la mise en route et l'arrêt de l'installation sans ouvrir le coffret + voltmètre digital

Aérateur IP65 pour un refroidissement optimal des composants

Bornier de raccordement facile



MAGNETO THERMIQUE

EASY PUMP 2

CONTACTEUR 9A

TRANSFORMATEUR

Le coffret EVOLUTION LINE assure la commande et la protection d'une pompe (forage 4" ou 6") ou d'une pompe de surpression par 3 modes de détections contre le manque d'eau au choix : flussostat / sonde ou sous-intensité.

- Fonction surveillance de phases.
- Fonction sécurité réservoir d'air vide (activable/ ou désactivable) et fonction dégommage (mode surpressions) pour les installations de résidence secondaire (activable/ ou désactivable)

> CONCEPTION EVOLUTION LINE

Conception EVOLUTION LINE PROFESSIONAL :

- > coffret en polycarbonate blanc IP 65 IK 10 avec 2 ventilations intégrées.
- > dispositif de protection magnéto-thermique de 1.6 à 14 Amp.
- > Module EASY PUMP II "intelligent system" avec afficheur ,
- > 1 bouton rotatif / impulsions pour des réglages faciles + voyants de contrôles.
- > 1 voltmètre rétro-éclairé.
- > 1 contacteur 9 Amp.
- > 1 transformateur 230 v 400 v 24 v.
- > 1 bornier de raccordement.
- > possibilité de déporter les voyants : MARCHE POMPE / MANQUE D'EAU / ALARME jusqu'à 200m .



> LES PLUS PRO

Performant, solide, intuitif, bénéficiant d'une grande qualité de construction, le nouvel EVOLUTION LINE PROFESSIONAL s'adapte à tout les modes de détection contre le manque d'eau et confère à l'utilisateur un maximum d'informations sur l'état de l'installation.